



CONJUNTO CONEXÃO DESCARGA DESLOCADA – MODELO COTOVELO

FERRAMENTAS E MATERIAS NECESSÁRIOS

Para instalar o Conjunto Conexão para Descarga Deslocada é necessária a utilização das seguintes ferramentas e materiais:

- Broca de 6mm
- Chave de corrente
- Chave inglesa
- Furadeira
- Serra copo
- Luva eletrosoldável 4"
- Máquina de eletrofusão
- Pasta de vedação para roscas
- Rebitadeira
- Rebites
- Trena



PASSO A PASSO PARA A INSTALAÇÃO

Passo 1 - Limpe com um pano a rosca do flange inferior do Conjunto Conexão para Descarga Deslocada e a conexão de 4" do Tanque de Armazenamento a que ela será conectada.

Passo 2 - Aplique uma camada uniforme de Pasta de Vedação (Gasóila) no flange inferior do Conjunto Conexão para Descarga Deslocada e na conexão de 4" do Tanque de Armazenamento.

Passo 3 - Rosqueie o flange inferior do Conjunto Conexão para Descarga Deslocada na conexão de 4" do Tanque de Armazenamento utilizando uma chave de aperto ou a chave de corrente.

Passo 4 - Aperte a conexão a fim de garantir a estanqueidade.

Passo 5 - Posicione o cotovelo flangeado de forma que seu flange lateral fique direcionado ao tubo de descarga de combustíveis.

Passo 6 – Posicione o cotovelo flangeado no flange inferior utilizando a junta de vedação, que foi previamente saturada com líquido, parafusos e porcas fornecidos com o equipamento. Realize o aperto dos parafusos em sequencia transversal.

Passo 7 - Após a instalação do cotovelo flangeado, inicie o processo de instalação do flange de vedação de 4" (*boot*) na parede do reservatório de contenção para tanques.

Passo 8 - Transpasse o flange com cravamento de PEAD por dentro do flange de vedação de 4" (*boot*) em direção a parte externa do Reservatório de Contenção para Tanques. Lembrando que a parte metálica ficará dentro do Reservatório de Contenção para Tanques e a parte plástica ficará para fora.

Passo 9 – Posicione o prolongador flangeado no cotovelo flangeado. Realize o aperto do conjunto utilizando a junta de vedação, parafusos e arruelas.

Passo 10 – Na outra extremidade do prolongador flangeado, posicione o flange com cravamento em PEAD. Realize o aperto do conjunto utilizando a junta de vedação, parafusos e arruelas.

Passo 11 – Pelo lado externo ao reservatório de contenção para tanques, prepare o tubo PEAD de 4" para eletrofusão. Antes de realizar o processo, verifique o alinhamento entre o tubo de chegada e a conexão flangeada, caso julgar necessário ajuste o tamanho do tubo da conexão flangeada.



CONJUNTO CONEXÃO DESCARGA DESLOCADA – MODELO COTOVELO

Passo 12 – Após realizado a eletrofusão, ajuste o flange de vedação e aperte a abraçadeira da coifa de vedação a fim de garantir a estanqueidade.

Passo 13 - Inicie a instalação da Válvula Antitransbordamento ZP-900.

Passo 14 - Realize o corte do tubo que será utilizado no módulo inferior da Válvula Antitransbordamento ZP-900 de acordo com o diâmetro do Tanque para Armazenamento Subterrâneo:

- Diâmetro de 1910mm ou inferior: realize o corte do tubo que será utilizado no módulo inferior para que ele fique com 790mm de comprimento.
- Diâmetro entre 2100mm e 2549mm: realize o corte do tubo que será utilizado no módulo inferior para que ele fique com 890mm de comprimento.
- Diâmetro superior a 2549mm: Não realize o corte do tubo que será utilizado no módulo inferior.

Passo 15 - Limpe toda área do módulo inferior. Neste momento, é importante garantir a remoção de toda rebarba do tubo.

Passo 16 - Insira o tubo do módulo inferior no módulo central / corpo da Válvula Antitransbordamento ZP-900.

Passo 17 - Realize quatro perfurações equidistantes, atravessando o módulo inferior e o corpo da Válvula Antitransbordamento ZP-900.

Passo 18 - Utilize uma rebiteadeira para fixar o módulo inferior ao corpo da Válvula Antitransbordamento ZP-900.

Passo 19 - Após concluída a etapa de preparo do módulo inferior da Válvula Antitransbordamento ZP-900, inicie a etapa de preparo do módulo superior.

Passo 20 – Utilizando uma furadeira, remova o suporte plástico do módulo superior através de seus rebites.

Passo 21 - Com o auxílio de uma trena, meça e faça uma marcação de forma que deixe o módulo superior com apenas 30mm.

Passo 22 – Com base na marcação realizada, efetue o corte do tubo de alumínio.

Passo 23 - Limpe toda área do módulo superior. Neste momento, é importante garantir a remoção de toda rebarba do tubo.

Passo 24 – A partir do corte realizado no passo 23, insira o suporte plástico retirado no passo 20 no módulo superior. Efetue 04 furos equidistantes no tubo de alumínio e no suporte plástico, utilizando a broca de 6mm, na sequência utilize os 04 parafusos e porcas enviados no kit de instalação.

Passo 25 - Insira o tubo do módulo superior no corpo da Válvula Antitransbordamento ZP-900.

Passo 26 - Realize quatro perfurações equidistantes, atravessando o módulo superior e o corpo da Válvula Antitransbordamento ZP-900.

Passo 27 - Utilize uma rebiteadeira para fixar o módulo superior ao corpo da Válvula Antitransbordamento ZP-900.

Passo 28 - Verifique se a boia no corpo da Válvula Antitransbordamento ZP-900 está funcionando adequadamente e com movimento livre.

Passo 29 - Após a instalação dos módulos, inicie a instalação da Válvula Antitransbordamento ZP-900 no Tanque para Armazenamento Subterrâneo de Combustíveis.

Passo 30 - Coloque a Válvula Antitransbordamento ZP-900, devidamente montada, no Tanque através do Conjunto Conexão para Descarga Deslocada, até que o terminal de conexão fixado ao tubo superior assente no flange da descarga deslocada.

Passo 31 - Após a instalação da Válvula Antitransbordamento ZP-900, prossiga com a instalação da tampa do cotovelo flangeado.

Passo 32 – Certifique-se do correto posicionamento das juntas e do aperto nos parafusos.